Waagenprotokoll

Hersteller: Sartorius AG
Waagentyp: MC 210S
Serien-Nr.: 50107673
Inventar-Nr.: /

Timm-Wägetechnik
Forstwiese 4, 18198 Stäbelow
Tel. 038207 - 74 114
Fax 038207 - 74 115

Kunde: Timm-Wägetechnik
Aufstellort: Wägeraum
Prüfintervall: halbjährlich
nächste Prüfung: 04/27

Grund für die Ausstellung des Waagenprotokolls:

☐ Neuaufstellung ☐ Wartung ☐ Reparatur

☒ Prüfmittelüberwachung nach DIN ISO 9000

☒ Geprüft mit Gewichtssatz ☐ Einzelgewichte

Nr.: 30104529

Klasse: E2

DKD-geprüft bis: 01/27

Aufstellbedingungen:

☐ sehr ruhig ☒ ruhig ☐ _____

☐ unruhig ☐ sehr unruhig ☐ _____

☐ klimatisiert ☐ Wägestein ☐ _____

Prüfung der Empfindlichkeit (mit ca. Höchstlast):

Prüfgewicht: 210 g Anzeige: 210,00002 g

Waage kalibriert: ☒ intern ☐ extern

Prüfgewicht: 210 g Anzeige: 210,00000 g

Reproduzierbarkeit:
zulässige Toleranz: 0,03 mg
Belastung bei ~ 0,5 x Max-Last
Vor jeder Belastung tarieren!

Anzeige:	
1.	100,00000 g
2.	100,00000 g
3.	100,00000 g
4.	100,00000 g
5.	100,00000 g
6.	100,00000 g

Ecklastprüfung:
zulässige Toleranz: 0,10 mg
Ecklastprüfgewicht: 70 g (Last ~ 1/3 Max)

Ort	Anzeige	Fehler
Mitte	70,00001 g	± 0 mg
vorne	70,00000 g	- 0,01 mg
hinten	70,00000 g	- 0,01 mg
links	70,00000 g	- 0,01 mg
rechts	70,00001 g	± 0 mg
Mitte	70,00001 g	± 0 mg

Linearität:

zulässige Toleranz: 0,12 mg

Waage kalibrieren! Prüfgewichte nacheinander bis zur Max-Last auflegen und wieder abnehmen!

	Last	Anzeige aufwärts	Anzeige abwärts	Fehler aufwärts	Fehler abwärts
0	0 g	0,00000 g	0,00000 g	± 0 mg	± 0 mg
25%	53 g	53,00000 g	53,00002 g	± 0 mg	+ 0,02 mg
50%	105 g	105,00000 g	105,00002 g	± 0 mg	+ 0,02 mg
75%	160 g	160,00002 g	160,00000 g	+ 0,02 mg	± 0 mg
100%	210 g	210,00002 g	210,00002 g	+ 0,02 mg	+ 0,02 mg

☒ Abweichungen liegen innerhalb der zul. Toleranzen.
☐ Abweichungen liegen außerhalb der zul. Toleranzen.

Datum: 20.10.2026

Unterschrift: Timm

Stempel: Timm-Wägetechnik Forstwiese 4a 18198 Stäbelow

Bemerkungen: _____